

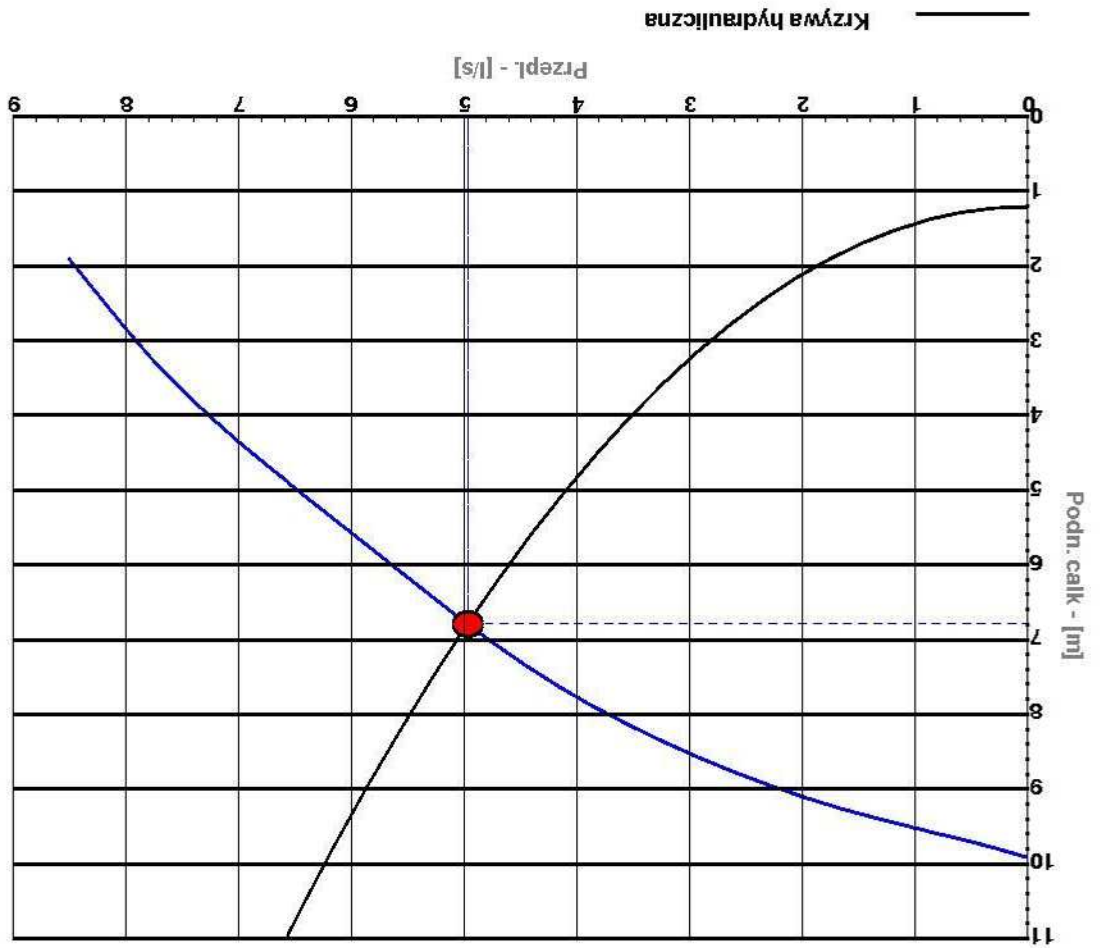
Specyfikacja techniczna - Pompownia P3.

Lp.	Specyfikacja techniczna
Pompy	
1.	<p>Pompa do ścieków o następującej charakterystyce technicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> • $Q=5,0$ l/s lub więcej • $H=6,8$ m lub więcej • moc znamionowa silnika $P_2=1,2$ kW lub mniej • Moc na wale w punkcie pracy $N_s = 0,9$ kW lub mniej • Moc pobierana $N_s= 1,2$ kW lub mniej • prędkość obrotowa silnika $n=2900$ min⁻¹ lub mniej • układ przepływowy pompy składa się z korpusu tłoczego oraz odpornego na zapychanie wirnika o zdolności przepuszczania części stałych o wymiarze 48mm, <ul style="list-style-type: none"> • typ wirnika –otwarty • masa pompy nie więcej niż 30 kg, • korpus silnika, korpus tłoczny, wirnik – żeliwo, • wał, elementy złączne – stal nierdzewna, • pompa napędzana dwubiegunowym klatkowym silnikiem trójfazowym prądu zmiennego w klasie izolacji F, o stopniu ochrony IP68, • wał pompy łożyskowany w niewymagających dodatkowego smarowania oraz regulacji łożyskach tocznych, • podwójne uszczelnienie mechaniczne, • uszczelnienie zewnętrzne , uszczelnienie pracuje niezależnie od kierunku obrotów silnika i jest odporne na skoki temperatury, • układ czujników temperatury odłączających pompę od zasilania w przypadku przegrzania (powyżej 125°C), czujniki te zamontowane są w każdej fazie uzwojeń silnika, • system instalacji pomp zatapialnych stanowi stopa sprzęgającej z integralnym kolanem tłocznym zakotwiona do dna studni i połączona z rurociągiem tłocznym. Pompa opuszczana jest i podnoszona wzdłuż 2szt. prowadnic rurowych 2" osadzonej jednym końcem w gnieździe stopy sprzęgającej, a drugim w górnym uchwycie prowadnicy ze stali nierdzewnej,
Wyposażenie pompowni	
2.	<p>Armatura Nożowa zasuwa odcinająca Dn80 <i>Korpus:</i> EN-GJL-250, epoksyd RAL 5010, gr. powłoki ok.160µm, armatura pełnoprzelotowa, brak stref martwych, <i>Nóż:</i> stal kwasoodporna gat. 1.4301, <i>Trzpień:</i> stal gat. 1.4021 / 1.4301, niewznoszący <i>Uszczelnienie:</i> EPDM lub NBR, wymienne, dwustronna szczelność, klasa A (wg PN-EN 12266-1). <i>Dławica:</i> sznur teflonowy + EPDM doszczelnienie możliwe bez demontażu urządzenia z linii technologicznej, <i>Montaż:</i> między-kołnierzowy <i>Max. ciśnienie robocze:</i> 10 bar <i>Napęd:</i> ręczny</p> <p>Kulowy zawór zwrotny Dn80 <i>Korpus, pokrywa:</i> żeliwo szare EN-GJL-250 / żeliwo sferoidalne EN-GJS-400 epoksydowane EKB RAL 5010 ca 160µm <i>Kula:</i> aluminium EN-AC-AISi 12 Cu1 +NBR / żeliwo szare EN-GJL- 250 +NBR <i>Uszczelka:</i> NBR <i>Montaż:</i> kołnierzowy, PN10/16</p>

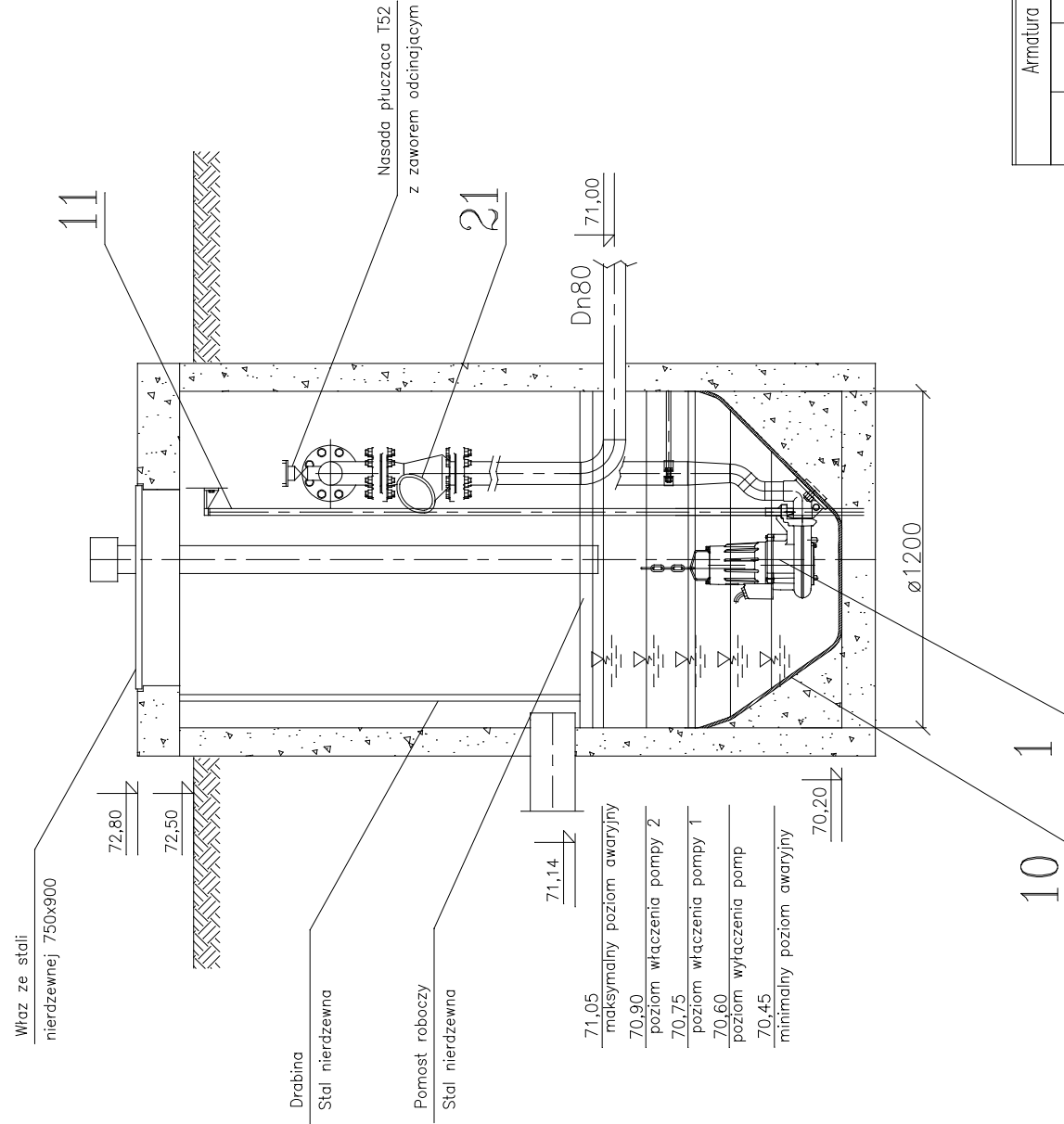
POMPOWNIA P3

DANE PRODUKTU
Moc silnika: 1,2 kW
Przełot: 48 mm

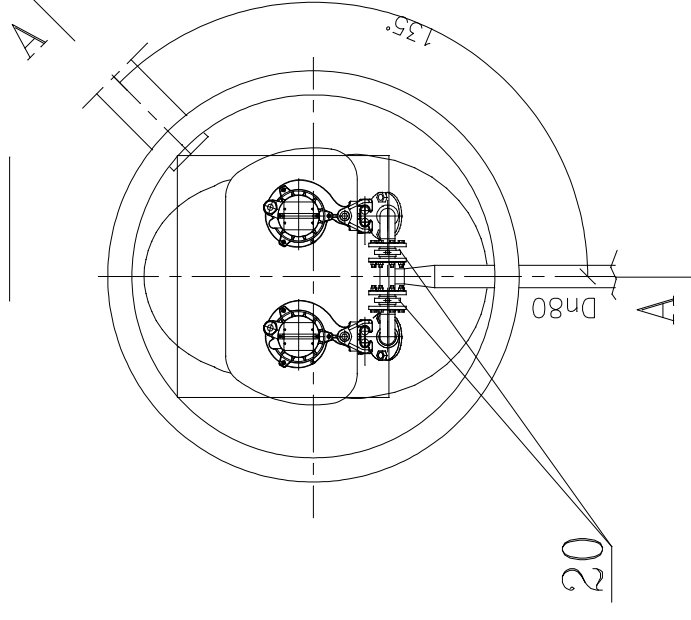
PARAMETRY PRACY
Ilość pomp: 1
Przepl.: 5,0 l/s
Podn. całkow.: 6,8 m
Moc na wale: 0,9 kW
Sprawność hydrauliczna: 35,4 %
Energia jedn.: 0,0659 kWh/m³



Przekrój A-A



Rzut



POMPOWNIĄ "P3"; MICHAŁÓW, DZ. NR 33/1

Armatura

21	2szt.	Zawór zwrotny kulowy Dn50	zabezpieczony powłoką antykorozyjną odporną na działanie ścieków
20	2szt.	Zasuwa nożowa odcinająca bezkolnierzowa Dn50; Pn1,6MPa z napędem ręcznym.	zabezpieczony powłoką antykorozyjną odporną na działanie ścieków

Wposażenie technologiczne

11	2kpl.	Prowadnice do pompy (rury stalowe 3/4" grubość ścianki 3,2mm)	Stal nierdzewna
10	1kpl.	Dno pompowni	Laminat
Wposażenie technologiczne—urządzenia mechaniczne			
1	2kpl.	Pompa wirowa, odśrodkowa, zatapiałna z wirnikiem otwartym Wydajność—q= 5,0l/s; wys. podnoszenia—h= 6,8m; Moc pobierana—Ns= 1,2 kW Wposażenie: —kabel zasilający 10m —stopa sprzegająca R2" —górny uchwyłt przewodnic 3/4" —tañcuch do wyciagania pompy (stal nierdz. 5m)	Standard
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Materiał

Uwaga:

Orurowanie, pomost roboczy, drabinkę zajiściowa, prowadnice pomp i właz wykonać ze stali kwasoodpornej nierdzewnej nie gorszej niż 1.4301
Armatura odcinająca obsługiwana z powierzchni terenu.

PRACOWNIA PROJEKTOWA "EKOPROJEKT"
06-400 Ciecchanów, ul. Nadrzeczna 39, tel. fax (23) 672-40-59
ekoprojekt@ciechanow.com

**BUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ
Z PRZEWODAMI TŁOCZNYMI I POMPOWNIAMI**

NR RYSUNKU

P3

POMPOWNIĄ ŚCIEKÓW "P3" ; MICHAŁÓW DZ. NR 48/3

OBREB: 0008 - MICHAŁÓW , 0007- LEONCIN, GM. LEONCIN, POW. NOWODWORSKI

IMIE I NAZWISKO
INŻ. SATURNIN SZYDLIK

PROJEKTANT
B. SANITARNĄ
CIB-10/81
MAZ/IS/1438/01

SPRAWDZAJĄCY
B. SANITARNĄ
MGR INŻ. PIOTR GARLEJ
MAZ/0430/PWOS/12
MAZ/IS/0164/13

INWESTOR
GMINA LEONCIN
Z SIEDZIBĄ
05-155 LEONCIN, UL. PARTYZANTÓW 3

BRANŻA
SANITARNĄ
STADIUM
DATA
04.2014 r

P.W.
SKALA
1: 25